

HAKKO T18 Lötspitze

(alternativ HAKKO 900M-T - XX)

Bei dieser Technologie wird ein Kaltleiter als Heizkörper eingesetzt. Ein Kaltleiter ist beim Start sehr niederohmig, dadurch beginnt die Heizphase theoretisch mit einer Leistung von 200 Watt. Die Heizleistung wurde gegenüber den konventionellen Lötstationen um 30 % gesteigert. Der Einsatz von Lötspitzen der Serie T18 erlaubt, wegen der hervorragenden thermischer Leitfähigkeit, das Löten bei geringeren Temperaturen. Die Lebensdauer der Lötspitzen verlängert sich. Die Zeit bis zum Erreichen der eingestellten Temperatur 350 °C ist 20 Sekunden schneller und der Temperaturabfall an der Lötspitze ist deutlich geringer.

Lötspitzen **T18** werden eingesetzt:
mit der Lötstation HAKKO FX 888D
und dem LötKolben HAKKO FX 8801



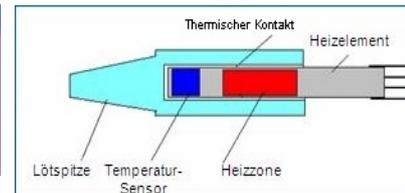
Zubehör: Köcher, mit Reinigungswolle, Abstreifer, Schwamm

Optional: Gummilippe

StickstofflötKolben HAKKO FX 8802

Lötpistole mit Lötdrahtzufuhr FX 8803

Lötpinzette HAKKO FX 8804



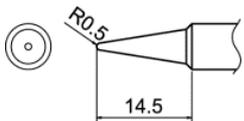
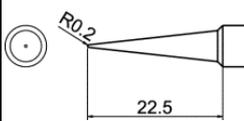
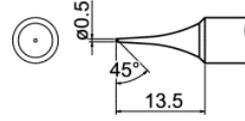
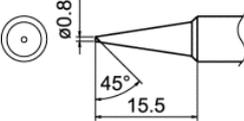
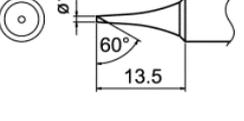
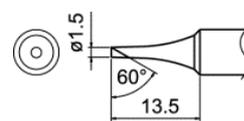
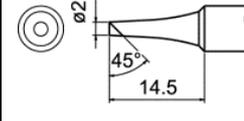
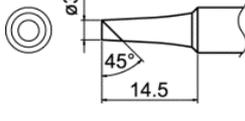
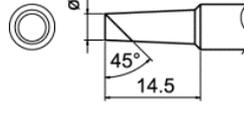
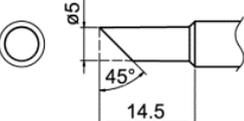
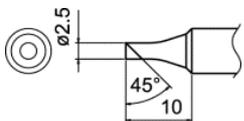
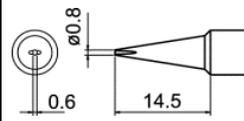
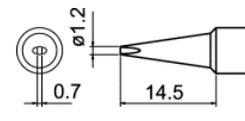
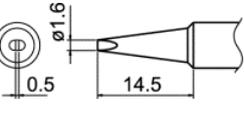
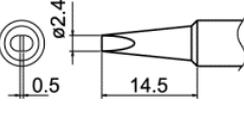
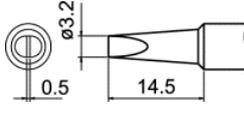
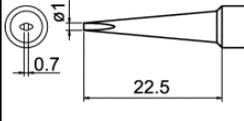
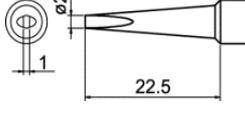
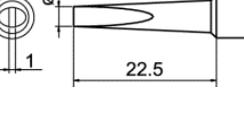
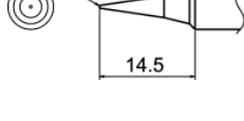
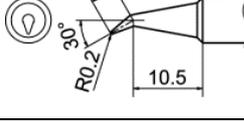
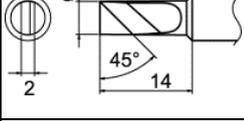
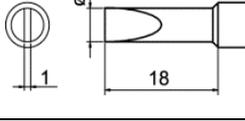
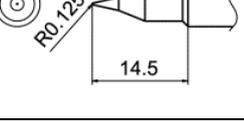
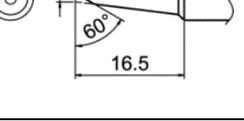
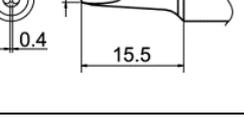
Film / Datenblatt zur Anwendung:

	T18: Verfügbare Lötspitzenformen Gelb unterlegt Alternativ HAKKO 900M-T-xx	Shape J	Zum Unterschied zu den Formen I und B mit einer gebogenen Spitze auf zwei Wegen anwendbar - flach oder spitz.
Shape BC/C	Konischer oder zylindrischer Schaft mit schräg abgeschnittener Spitze	Shape K	Mit einer Messerklinge, auf drei Arten einsetzbar: linienförmig, flach, spitz, auch als Lot-Depot zum Einlöten von IC Anschlussreihen empfohlen.
CF xx	Konischer oder zylindrischer Schaft mit schräg abgeschnittener Spitze. Nur auf der Lötfläche verzinkt	SMD TYPE Quad	Geeignet um vierseitige Lötverbindungen im SMD Bereich gleichzeitig zu löten Beispiel QFP ICs in unterschiedlichen Abmessungen
Shape B	Rund symmetrisch von allen Winkeln auch von Anfängern einzusetzen	SMD TYPE Tunnel	Zur gleichzeitigen Bearbeitung von mehreren parallelen Lötunkten. SMD und SOP in unterschiedlichen Abmessungen.
Shape D	Mit einer flachen Schraubenzieherklinge Auf zwei Arten einsetzbar, flach oder spitz	SMD TYPE Spatula	Linienförmige Lötflächen bis 40mm Länge werden gleichzeitig gelötet. Flachbandlitze, Stecker-Reihen, IC-Anschlüsse.
Shape I	Konisch mit einer sehr feinen Spitze geeignet für beengte Platzverhältnisse	Shape R	Lötspitze mit einer Aussparung, geeignet zum Auslöten von SMDs und ICs.

Lötspitzenformate:

Alternative Lötspitzen: zu 900M-T - XX



T18-B Shape-B 	T18-BL Shape-BL 	T18-C05 Shape-0.5C 	T18-C08 Shape-0.8C 	T18-C1 Shape-1C T18-CF1* 
T18-CF15* Shape-1.5C 	T18-C2 Shape-2C T18-CF2* 	T18-C3 Shape-3C T18-CF3* 	T18-C4 Shape-4C T18-CF4* 	T18-C5 Shape-5C 
T18-CSF25* Shape-2.5CS 	T18-D08 Shape-0.8D 	T18-D12 Shape-1.2D 	T18-D16 Shape-1.6D 	T18-D24 Shape-2.4D 
T18-D32 Shape-3.2D 	T18-DL12 Shape-1.2DL 	T18-DL2 Shape-2DL 	T18-DL32 Shape-3.2DL 	T18-I Shape-I 
T18-BR02 Shape-0.2BR 	T18-K Shape-K 	T18-S3 Shape-S3 	T18-S4 Shape-S4 	T18-S6 Shape-S6 
T18-S9 Shape-S9 	T18-SB Shape-SB 