

Multifunktionale Lötstation HAKKO FM 203

Eine Tischstation, mit der endlich die unterschiedlichsten Löt-, Reparatur- und Entlötaufgaben gleichzeitig bewältigt werden können. Ein kräftiges Netzteil mit einer Leistung von 140 Watt erlaubt die simultane Benutzung von zwei unterschiedlichen LötKolben, oder von zwei Entlömodulen oder von einer Lötpinzette und einem LötKolben oder einer Lötpinzette und einem Entlömodul. Die Maße der Station sind trotz der bereitgestellten hohen Leistung nur 120 x 225mm mit einer Höhe von 120mm.

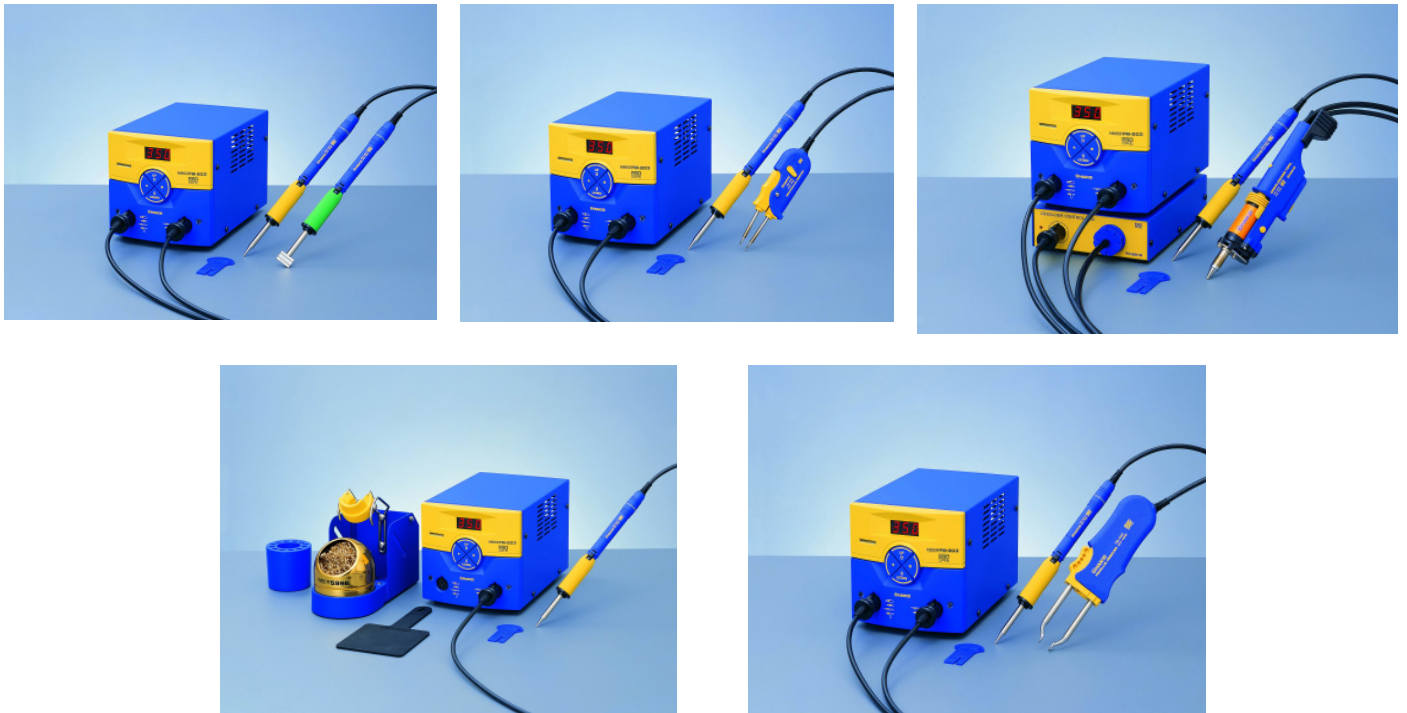
Diese 140 Watt Doppellötstation FM 203 hat zwei voneinander unabhängige Anschlüsse; zwei Lötwerkzeuge sind dadurch stets griffbereit und der umständliche Wechsel z.B. der Lötspitzen entfällt, selbst Auslöten und sofort wieder Einlöten von Bauteilen kann ohne Wechsel der Station sofort erledigt werden.

Die Lötwerkzeuge, die angeschlossen werden können, sind die LötKolben FM 2027, die sich durch die Griffhülsen in vier unterschiedlichen Farben deutlich vom Wettbewerb unterscheiden; die Farbkodierung der unterschiedlichen Lötspitzen wird häufig eingesetzt um damit Arbeitsgänge eindeutig zu definieren. Die dabei eingesetzten Lötspitzen sind nach dem Prinzip der COMPOSIT Lötspitzen aufgebaut, dabei sind Heizkörper, Temperaturfühler, und die Lötspitze zu einer thermischen Einheit zusammengefügt, das bringt große Vorteile bei den Regeleigenschaften und bei der Nachführung der Löttemperatur; natürlich kann auch der StickstofflötKolben FM 2026 angeschlossen werden und die Doppellötstation bildet dann das Kernstück einer Stickstoff - Lötanlage.

Zum Auslöten kann das mit Druckluft betriebene Entlömodul DCB unter die Doppellötstation gestellt werden und das dazugehörige Auslötwerkzeug FM 2024 wird von der Lötstation FM 203 gesteuert und geregelt. Bei der Konstruktion dieses Entlöwerkzeuges sind die besonderen Anforderungen für den Einsatz bei bleifreien Loten berücksichtigt worden; die Durchmesser der inneren Kanäle der Entlödüsen sind wesentlich erweitert worden und der Weg, den das abgesaugte, geschmolzene Lot zur Filterkartusche zurücklegen muss ist soweit wie möglich verkürzt worden, um damit ein vorzeitiges Erstarren des Lotes und damit eine Verstopfung der Düsen zu verhindern.

Weiterhin können zwei unterschiedliche Lötpinzetten angeschlossen, die durch den parallelen Weg, den die beiden Spitzen zueinander zurücklegen, sehr gut für ihre Aufgabe geeignet sind. Die Bauteile, bis zu einer Kantenlänge von 25 mm, werden zuverlässig gegriffen und die Wärmeübertragung findet nicht mehr an den Kanten der Bauteile, sondern an der gesamten Berührungsfläche statt. Für große Bauteile ist die Parallel Lötpinzette FM 2022 mit einer Heizleistung von 140 Watt geeignet; kleine bis sehr kleine Bauteile können mit der handlichen Miniatur-Entlötpinzette FM2023 entweder gegen Federdruck schließend oder nach einer Umschaltung auch federnd sich öffnen, gegriffen werden; selbst diese kleine Bauform wird mit je 70 Watt auf jedem Schenkel betrieben.

Eine weitere Besonderheit bieten die Schaltköcher, in die die Lötwerkzeuge in den Benutzungspausen abgelegt werden. Die Köcher übermitteln der Station, ob ein Werkzeug abgelegt worden ist; die Station reagiert darauf mit einer Pause, in der das Lötwerkzeug auf ca. 200 °C heruntergeregelt wird. Die Verzögerung bis zum Beginn der Pause (Stand By) kann für jeden der beiden Kanäle unabhängig voneinander eingestellt werden; wählbar ist auch, dass die Station sich nach 30 Minuten ganz abschaltet. Diese Funktionen sparen Energie und verlängern die Benutzungsdauer der Lötspitzen und Düsen.



Alle Stationen können beim Technischen Büro Kullik GmbH zur Erprobung angefordert werden !
www.kullik.com
tbk@kullik.com